# Homogenisator In-Line125

## Eigenschaften

| | |
|---|---|
| Volumen | 0 L |

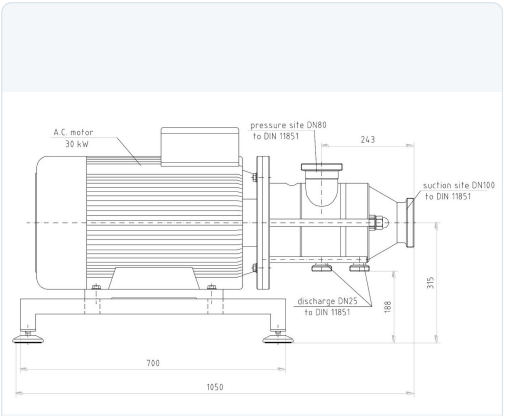
| Kat-Nr. | Zustand | Stück |
|---|---|---|
| **13-0078** | **Neu** | **1** |

**25.675,00 €** zzgl. MwSt.

EURO tuv specialist in tanks

*3.000 Tanks auf Lager*




## Beschreibung

Vorteile:

der austauschbare Homogenisator zur Erreichung der optimalen Qualität der Homogenisierung eines Produktskurze Einschaltdauer (bis zu 60% Zeitersparnis)aseptisches Design- vom Werkzeug – schnelle und einfache Reinigungschnelle und einfache Demontage des HomogenisatorsStandard-Bau des Homogenisators sorgt für eine schnelle Lieferung.

Technische Daten:

Leistung: 25.000 l/h

Leistung (kW): ca. 18,5 kW

Drehzahl: 3.000 U/min.

Anschlüsse: Saugseite DN 80/ Druckseite DN 65

Abmessungen:

Länge x Breite x Höhe:1000 x 370 x 570 mm/incl. Verpackung: 1100×500×700 mm

Gewicht netto: 160 kg/Brutto: 200 kg

Mischkammer Ø: 155 mm

Produkt Zulauf: DN 80

Produkt Auslauf: DN 65

Leistung:

Standard Netzteil 400 V/3 Phasen, 50 Hz (andere Werte für Spannung und Frequenzen auf Anfrage)

Material:

Teile, die in Kontakt mit dem Produkt kommen sind aus rostfreiem Chrom-Nickel-Stahl 1.4404, 1.4435/AISI 316L oder 1.4571/AISI 316TiAndere Teile sind aus 1.4301/AISI 304Dichtungen aus EPDM oder andere Materialien (FPM, etc.)

Betriebsbedingungen:

Temperatur: 0° - 140 °CLuftfeuchtigkeit: 0 – 80%Umgebende Luft: sauber

Alle Teile, die Kontakt mit dem Produkt haben, sind leicht zugänglich und einfach zu demontieren. Die Maschine ist leicht zu pflegen und in

# Homogenisator In-Line125

Übereinstimmung mit dem GMP-Standards. Eine einfache und schnelle Wartung ist gewährleistet.

Arbeitsablauf-Beschreibung

Trockene und flüssige Fraktionen mit guten fließenden Eigenschaften kommen direkt in den Homogenisator, wo die Bildung der Partikel bis zu 1µm, durch die Dispergierung folgt.

Mechanische Baugruppen

Einseitige, mechanische Dichtungen (doppel-wirkende Gleitringdichtungen, optional)

Sicherheit

EG-Übereinstimmungsbescheinigung im Einklang mit den Richtlinien des Maschinenbaues 98/37/EES,

Anhang II A

Standard Anwendung:

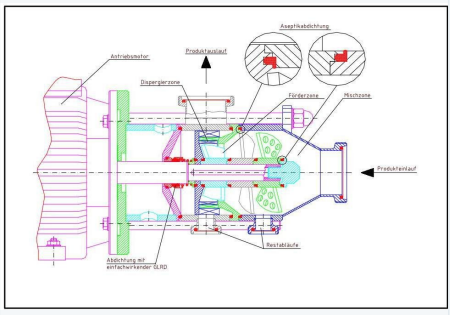
Lebensmittel: Mayonnaise, Ketchup, Saucen, Gewürze, süße Desserts, Marmelade, Obst-Desserts, Dressing, Fischpaste, Flüssigteig, Konfitüren, Schokoladenfüllmassen, Gemüsesäfte, Fruchtsäfte, Schmelzkäse, Suppenkonzentrate, Pesto Saucen, Tierfutter, etc.

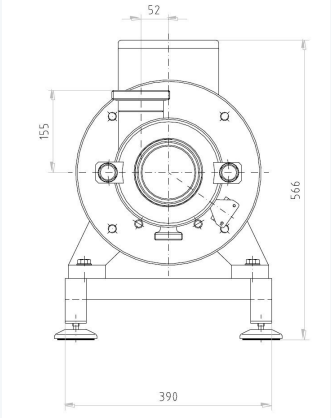
Standard Anwendung:

Lebensmittel: Mayonnaise, Ketchup, Saucen, Gewürze, süße Desserts, Marmelade, Obst-Desserts, Dressing, Fischpaste, Flüssigteig, Konfitüren, Schokoladenfüllmassen, Gemüsesäfte, Fruchtsäfte, Schmelzkäse, Suppenkonzentrate, Pesto Saucen, Tierfutter, etc.

Chemie: Tinte, Lacke, Füll- und Spachtelmassen, Möbelpolitur, Fugenmassen, Agrochemikalien, Kunststoff-Dispersionen, Papierstreichmassen, Silikon-Emulsionen, Beschichtungen, Farben, Klebstoffe, etc.

Falls sich gravierende Veränderungen in er Materialbeschaffungs-Situation nach oben oder nach unten ergeben, behalten wir uns Angebotskorrekturen vor.



# Homogenisator In-Line125

**EUROlux GmbH & Co. KG**
Hessheimer Weg 3-7
D-97753 Karlstadt-Karlburg
Tel: +49 (0) 9353 909050
info@eurolux.de

Sitz der Gesellschaft Würzburg
Registergericht: Amtsgericht Würzburg
HRA Nr. 7300
Geschäftsführung: Paul Lamprecht
Gerichtsstand: Würzburg
Ust-IdNr. DE 297 603 191
Steuer-Nr. 231/158/51403

Raiffeisenbank Main Spessart eG Lohr a. Main
BIC: GENODEF1GEM
IBAN: DE89 7906 9150 0001 6523 20