A-200 Eurolux-BAV Vakuum-Prozessanlage

Eigenschaften

Volumen	0 L

Kat-Nr.	Zustand	Stück
14-00178L	**Gebraucht**	**1**

Preis auf Anfrage

EURO lux specialist in tanks

3.000 Tanks auf Lager



Beschreibung

MJ UNI 265-000
Behälterinhalt: 200 Liter
Chargengröße: 60 – 160 Liter
Kaltherstellung: Leistung ca. 3-4 Chargen/h
Leistung in Abhängigkeit der Verfahrenstechnik
Produktbereich: Nahrungsmittel
Produktberührend: V4A AISI 316 (1.4571)
Oberflächenqualität: geschliffen, Korn 240
Dichtungsqualität: EPDM
Ventile: Fabrikat KIESELMANN
Armaturen: DIN 11851
Betriebsspannung: 400 Volt, 50HZ, 3 Phasen N, P, PE
Steuerspannung: 24V DC
Homogenisator: Typ KORUMA 18,5 kW 3000 UPM
Vakuumanlage: 1,5 kW
Rührwerk: 2,3 kW 10-40 U/min
Hebevorrichtung: 0,25 kW
Zulaufstutzen rechts: DN 50
Zulaufstutzen links: DN 50
Bodenabläufe: 2 Stück DN 50 Handklappen mit Blindkappen
Werkzeug: Typ KORUMA
Werkzeuggröße: 160 mm
Rotor: 10 x 15 mm
Stator: 30 x 4 mm
Restablauf: DN 50 mit Scheibenventil und Blindkappe
Anschluss druckseitig: DN 65 Gewindestutzen DIN 11851
Anschluss saugseitig: DN 120 Flansch verschraubt
Homogenisator Zuläufe Mischkammer
Anschluss links: DN 50 Scheibenventil

A-200 Eurolux-BAV Vakuum-Prozessanlage

Anschluss rechts: DN 50 Scheibenventil

Direktdosierung Wasser: DN 40

Direktdosierung Öl: DN 40

Bodenlauf: DN 50 Scheibenventil für CIP Rücklauf

Hauptantrieb

Ausführung: Drehstrommotor

Leistung: 18,5 kW

Nenndrehzahl: 2960 U/min

Schutzart: IP 54

Isolierstoffklasse: B

Wellendichtung: GLRD / einfachwirkend

Arbeitsbehälter

Volumen: 200 Liter

Nutzvolumen: 60 - 160 Liter

Sonderausführung: Deckel elektrisch aufklappbar

Druckbeständigkeit: vakuumfest – 1 bar

Bodenausführung: Konus

Behältereinlauf: DN 65 rechtwinklig, links (Gewindestutzen DIN 11851)

Behälterauslauf: DN 125 (Flansch fest verschraubt)

Überdruckventil: DN 25

Doppelmantel Mischbehälter:

Doppelmantel: max.3 bar

Isolationsmantel: 50 mm Steinwolle zum heizen oder kühlen mit Dampf

oder Wasser usw. ohne Ventile

Deckel

Dichtungsausführung: Profildichtung (Standard)

Druckbeständigkeit: vakuumfest – 1 bar

Deckelbestückung: 1 Schauglas NW 125 mit Wischer und Leuchte, 3 Stützen für CIP Düsen

Hebevorrichtung: elektrisch 0,25 kW

Rührer

Typ: Abstreifrührer mit Strömungsbrecher

Abstreifer: PTFE

Rührwerksmotor

Typ: Drehstrom-Getriebemotor AISI 304

Leistung: 1,5 kW

Abtriebsdrehzahl: 10 – 40 U/min regelbar Recht/Linkslauf

Schutzart: IP 54

Isolierstoffklasse: B

Lackierung: RAL 1013 (Perlweiß)

Dichtung: Garlock-Wellendichtung

Vakuum

A-200 Eurolux-BAV Vakuum-Prozessanlage

Nennweite: DN 25
Rohrverbindungen: DIN 11851
Dichtungsqualität: EPDM
Belüftungsanschluss: DN 25 mit pneumatischem Scheibenventil
Vakuumregelung: automatisch
Drucksensor: E+H
Steuerspannung: 24 V DC
Messbereich: -1 / +1,5 bar
Vakuumabsperrventil: Kugelrückschlagventil
Vakuumpumpe: Wasserring-Pumpe
Spannung: 400V, 50Hz
Leistung: 1,5 kW
Schutzart: IP 54
Isolierstoffklasse: F
Wartungseinheit: Wasserkontrolleinrichtung (24V DC)

Rezirkulationsleitung

Rohrleitungsgröße: DN 65
Scheibenventile: 3 Scheibenventile pneumatisch
Austragsleitung: DN 65 senkrecht zum Mischbehälter
Austragsleitung: DN 65 mit Auslaufbogen auf ca. 165 cm Höhe

Grundrahmen und Podest

Rohrahmen: mit Abdeckblechen
Werkstoff: V2A AISI 304 (1.4301)
Abmessung: L=2000 mm, B=1200 mm, H= 2200 mm
Fußausführung: Maschinenfüße höhenverstellbar
Oberflächenbearbeitung: glasperlengestrahlt

Vorlagebehälter 1

Material: AISI 316 (1.4571) Gewicht: 35 kg
Volumen: 150 Liter
Auslass: DN 50
Austragshilfe: Vibrator
Bodenausführung: Konus
Oberflächengüte: geschliffen auf Korn 240
Befestigung: auf drei Standfüssen
Verbindungsleitung: DN 50 mit Handklappe
Funktion: Einsaugen der Trockenstoffkomponenten über Vakuum

Vorlagebehälter 2

Material: AISI 316 (1.5471) Gewicht: 20 kg
Volumen: 100 Liter
Auslass: DN 50
Bodenausführung: Konus
Oberflächengüte: geschliffen auf Korn 240

A-200 Eurolux-BAV Vakuum-Prozessanlage

Befestigung: auf drei Standfüssen

Verbindungsleitung: DN 50 mit Handklappe

Funktion: Einsaugen der Flüssigkomponenten über Vakuum

Dosierung Automatik Wasser in Homogenisator

Wasser in den Homogenisator

Vollautomatische Dosierung einer voreingestellten Menge Wasser über IDM

Dosierung Automatik Öl in Homogenisator

Öldosierung in den Homogenisator

Vollautomatische Dosierung einer voreingestellten Menge ÖL über Daumenzähler

CIP-Stutzen zum Waschen der Anlage

3 CIP Stutzen mit CIP-Rotationsdüsen, pneum.Ventile und Rohrverbindungen zum automatischen Reinigungsablauf der Anlage

Elektrische Steuerung

Schaltschrank: auf dem Podest der Maschine aufgebaut

Schutzart: IP 54

Material: AISI 304 Edelstahl

Ausführung: Siemens SPS-Steuerung

Bedienung: über Color Touch-Panel

LxBxH: 250×180×220 cm Gewicht A-200: 1410 kg

Bedienungsanleitung vorhanden

Aufpreise:

Temperaturüberwachung

Modell: Heizen – Kühlen – Entleeren

Bauweise: Kompaktbauweise, vollintegriert

Temperaturmessung: 1 PT 100 in Mischkammer-Zuleitung

Temperaturmessgerät: auf dem Control-Paneel

2/2-Wege-Ventile: elektro-pneumatische Absperrventile

Kondensatabscheider

Direkte Dampfzuführung in Rezirkulationsleitung

Dampfanschluss: DN 50

bestehend aus:

Einblasanlage integriert in Umwälzleitung

- Dampfkontrollventil
- Schmutzfänger, Masche Ø 0,63 mm
- Absperrventile
- Manometer
- Kondensatabscheider ¾“
- Schutzgitter **17.570,00 €**

Bypass-System mit Pumpe, Ventilen und Steuerung 17.150,00 €

Ersatzteilset bestehend aus:

- 4 x Dichtung für Klappenventil DN 25

A-200 Eurolux-BAV Vakuum-Prozessanlage

- 4 x Dichtung für Klappenventil DN 50
- 1 x Gleitringdichtung für Rührwerk
- 1 x Lampe für Schauglas
- 1 x Scheibenwischer für Schauglas
- 1 x Set O-Ring Homogenisator
- 1 x Set Ersatzteile für Doppel-Gleitringdichtung Homogenisator
- 1 x Deckel-Dichtung
- 1 x Set Schaber für Rührwerk **4.500,00 €**

Inbetriebnahme

7 Tage ohne Anreise-/Abreisezeit

ohne Flugkosten und Hotelkosten **700,00 €/Tag**

EUROlux GmbH & Co. KG
Hessheimer Weg 3-7
D-97753 Karlstadt-Karlburg
Tel: +49 (0) 9353 909050
info@eurolux.de

Sitz der Gesellschaft Würzburg
Registergericht: Amtsgericht Würzburg
HRA Nr. 7300
Geschäftsführung: Paul Lamprecht
Gerichtsstand: Würzburg
Ust-IdNr. DE 297 603 191
Steuer-Nr. 231/158/51403

Raiffeisenbank Main Spessart eG Lohr a. Main
BIC: GENODEF1GEM
IBAN: DE89 7906 9150 0001 6523 20