KZE-Anlage für kalt-aseptische Abfüllung mit Entgasung 9.000 l/h

Eigenschaften

Breite	1.500 mm
Gesamthöhe	4.500 mm
Volumen	9.000 L

Weitere Eigenschaften

Länge	4.650 mm
Gewicht	2.946 kg

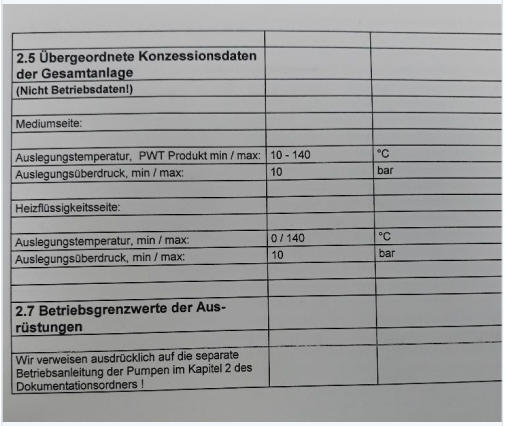
EURO specialist in tanks

3.000 Tanks auf Lager

Kat-Nr.	Zustand	Stück
18-00311L	**Gebraucht**	**1**

65.000,00 € zzgl. MwSt.





2.5 Übergeordnete Konzessionsdaten der Gesamtanlage		
(Nicht Betriebsdaten!)		
Mediumseite:		
Auslegungstemperatur, PWT Produkt min / max:	10 - 140	°C
Auslegungsüberdruck, min / max:	10	bar
Heizflüssigkeitsseite:		
Auslegungstemperatur, min / max:	0 / 140	°C
Auslegungsüberdruck, min / max:	10	bar
2.7 Betriebsgrenzwerte der Ausrüstungen		
Wir verweisen ausdrücklich auf die separate Betriebsanleitung der Pumpen im Kapitel 2 des Dokumentationsordners !		

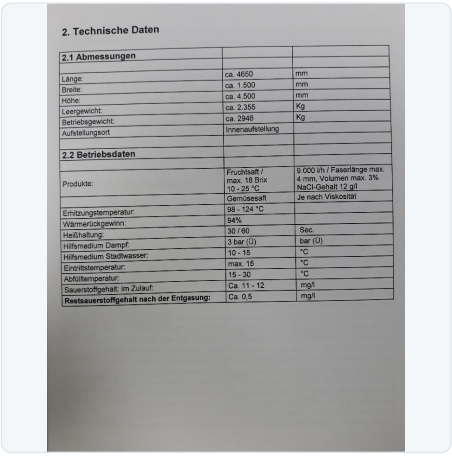
Beschreibung

KZE-Anlage für kalt-aseptische Abfüllung mit Entgasung

Leistung: 9.000 l/h

Abmessungen:
Länge: 4650 mm
Breite: 1500 mm
Höhe: 4500 mm
Leergewicht: 2.355 kg
Betriebsgewicht: 2.946 kg

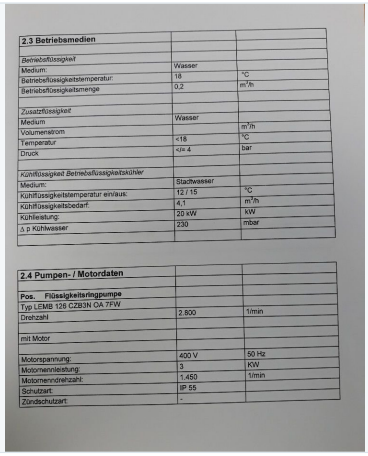
KZE-Anlage für kalt-aseptische Abfüllung mit Entgasung 9.000 l/h



2. Technische Daten

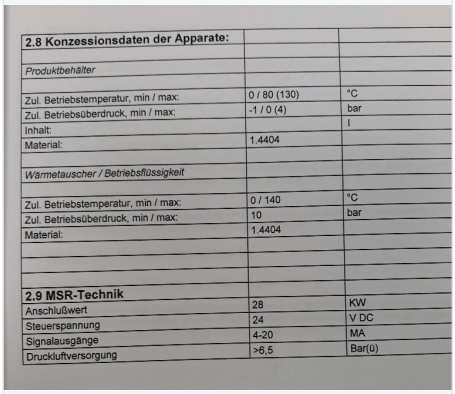
2.1 Abmessungen		
Länge:	ca. 4650	mm
Breite:	ca. 1.500	mm
Höhe:	ca. 4.500	mm
Leergewicht:	ca. 2.355	Kg
Betriebsgewicht:	ca. 2946	Kg
Aufstellungsort	Innenaufstellung	

2.2 Betriebsdaten		
Produkte:	Fruchtsaft / max. 18 Brix 10 - 25 °C	9.000 l/h / Faserlänge max. 4 mm, Volumen max. 3% NaCl-Gehalt 12 g/l
	Gemüsesaft	Je nach Viskosität
Erhitzungstemperatur:	98 - 124 °C	
Wärmerückgewinn:	94%	
Heißhaltung:	30 / 60	Sec.
Hilfsmedium Dampf:	3 bar (Ü)	bar (Ü)
Hilfsmedium Stadtwasser:	10 - 15	°C
Eintrittstemperatur:	max. 15	°C
Abfülltemperatur:	15 - 30	°C
Sauerstoffgehalt: im Zulauf:	Ca. 11 - 12	mg/l
Restsauerstoffgehalt nach der Entgasung:	Ca. 0,5	mg/l



2.3 Betriebsmedien		
Betriebsflüssigkeit		
Medium:	Wasser	
Betriebsflüssigkeitstemperatur:	18	°C
Betriebsflüssigkeitsmenge	0,2	m³/h
Zusatzflüssigkeit		
Medium	Wasser	
Volumenstrom		m³/h
Temperatur	<18	°C
Druck	</= 4	bar
Kühlflüssigkeit Betriebsflüssigkeitskühler		
Medium:	Stadtwasser	
Kühlflüssigkeitstemperatur ein/aus:	12 / 15	°C
Kühlflüssigkeitsbedarf:	4,1	m³/h
Kühlleistung:	23 kW	kW
Δ p Kühlwasser	230	mbar

2.4 Pumpen- / Motordaten		
Pos. Flüssigkeitsringpumpe		
Typ LEMB 126 CZB3N OA 7FW		
Drehzahl	2.800	1/min
mit Motor		
Motorspannung:	400 V	50 Hz
Motornennleistung:	13	KW
Motornenndrehzahl:	1.450	1/min
Schutzart:	IP 55	
Zündschutzart:	-	



2.8 Konzessionsdaten der Apparate:		
Produktbehälter		
Zul. Betriebstemperatur, min / max:	0 / 80 (130)	°C
Zul. Betriebsüberdruck, min / max:	-1 / 0 (4)	bar
Inhalt:		l
Material:	1.4404	
Wärmetauscher / Betriebsflüssigkeit		
Zul. Betriebstemperatur, min / max:	0 / 140	°C
Zul. Betriebsüberdruck, min / max:	10	bar
Material:	1.4404	
2.9 MSR-Technik		
Anschlußwert	28	KW
Steuerspannung	24	V DC
Signalausgänge	4-20	MA
Druckluftversorgung	>6,5	Bar(ü)

EUROlux GmbH & Co. KG
Hessheimer Weg 3-7
D-97753 Karlstadt-Karlburg
Tel: +49 (0) 9353 909050
info@eurolux.de

Sitz der Gesellschaft Würzburg
Registergericht: Amtsgericht Würzburg
HRA Nr. 7300
Geschäftsführung: Paul Lamprecht
Gerichtsstand: Würzburg
Ust-IdNr. DE 297 603 191
Steuer-Nr. 231/158/51403

Raiffeisenbank Main Spessart eG Lohr a. Main
BIC: GENODEF1GEM
IBAN: DE89 7906 9150 0001 6523 20