PRODUKTDATENBLATT / Kat-Nr. 10-1070

Komplette kontinuierliche Destillations- und Rektifikationsanlage (DRA)

Eigenschaften

Volumen	0 L

Kat-Nr.	Zustand	Stück
10-1070	**Neu**	**1**

Preis auf Anfrage

EURO lux specialist in tanks

3.000 Tanks auf Lager

Beschreibung

UNI

stärkehaltige Rohstoffe

Weizen Roggen Mais-Reis TapiokaCassava

zuckerhaltige Rohstoffe

ZuckerrohrmelasseZuckerrübenFrüchteFruchtsäfte

alkoholhaltige Rohstoffe

WeinBier

Endprodukt:

BIO – ETHANOL bis 99,9 %

Qualitätsnormen:

Deutschland

Primasprit Neutralalkohol-Neutalalkohol extrafein filtriert

Veredelte Endprodukte:

Wodka KornfeindestillateWeinbrand Kornfeindestill Pharmazeutischer Alkohol

GUS-Staaten nach staatlicher GOST-Norm

für Trinkalkohol Nr.51652-2000:

ExtraLuxAlpha

Hauptanlagengrößen in folgender Abstufung:

Kontinierliche Anlagen diskontinuierliche Anlagen

(mit **4 – 5 Kolonnenanlage**): (24 h – Batchbetrieb mit Brennblase):

10.000 Ltr/Tag 2.500 Ltr/Tag15.000 Ltr/Tag 5.000 Ltr/Tag25.000 Ltr/Tag 7.500 Ltr/Tag30.000 Ltr/Tag 10.000 Ltr/Tag40.000 Ltr/Tag60.000 Ltr/Tag100.000 Ltr/Tag

Je nach erforderlicher Spritqualität sind Systeme mit bis zu 5 Kolonnen notwendig.





Komplette kontinuierliche Destillations- und Rektifikationsanlage (DRA)

Diese werden je nach zur Verfügung stehender Dampfmenge energetisch miteinander verschaltet.

Vorteile unserer Technologie:

Modernste Technologie, Verfahrenstechnik, Apparatebau, SteuerungStändige Weiterentwicklung der Verfahren und Apparate.Vorplanung und Projektierung in enger Zusammenarbeit mit dem Käufer.Verwendung moderner Tools zur Anlagenplanung und Auslegung.3D-LayoutsTheoretische Personalschulung in unserem Hause mit unseren Technologen.Praktische Personalschulung an Musteranlage an der örtlichen Fachhochschule

bei laufendem Betrieb.

SPS-Simulation der relevanten Prozesse im Bereich Getreideverarbeitung bisAnlagensteuerung – je nach Wunsch automatisiert, teilautomatisiert oder manuell.Die MSR-Technik basiert auf neuestem Know How der SPS- und Bus-Technologie.Diese ist unser internes Know How und wird stetig weiterentwickelt.

Eigenschaften unserer KONTI-Anlagen:

Hohe Produktqualitäten bei optimierter Rohstoffausbeute mit bewährter Technik.Einfache Bedienung, manuell oder mittels SPS aus der Leitwarte.Energieeinsparung durch geschickte Anlagenschaltung.Geringer spezifischer Wasserverbrauch.

Mengengerüst Eingangs- und Ausgangsstoffe

Falls sich gravierende Veränderungen in er Materialbeschaffungs-Situation nach oben oder nach unten ergeben, behalten wir uns Angebotskorekturen vor.





EUROlux GmbH & Co. KG
Hessheimer Weg 3-7
D-97753 Karlstadt-Karlburg
Tel: +49 (0) 9353 909050
info@eurolux.de

Sitz der Gesellschaft Würzburg
Registergericht: Amtsgericht Würzburg
HRA Nr. 7300
Geschäftsführung: Paul Lamprecht
Gerichtsstand: Würzburg
Ust-IdNr. DE 297 603 191
Steuer-Nr. 231/158/51403

Raiffeisenbank Main Spessart eG Lohr a. Main
BIC: GENODEF1GEM
IBAN: DE89 7906 9150 0001 6523 20