PRODUKTDATENBLATT / Kat-Nr. 25-0213

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Eigenschaften

Volumen	10.000 L
Werkstoff	V2A (AISI 304) 1.4301

Weitere Eigenschaften

Leistung / Energie / Kapazität	8000 Liter pro Sud

Kat-Nr.	Zustand	Stück
25-0213	**Gebraucht**	**1**

Preis auf Anfrage

EURO specialist in tanks

3.000 Tanks auf Lager





Beschreibung

MJ UNI-VIER

100 hl Bierbrauerei bestehend aus:

Artikel Nr: 210218MW Schroterei / Schrotanlage mit 4-Walzen-Mühle

Artikel Nr: 210219MW 5-Geräte-Sudhaus / dampfbeheiztes Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Artikel Nr: 210220MW Gär- und Lagertanks [18 Stück] / Gärkeller mit stehenden kühlbaren Edelstahltanks; Baujahr 1996-2011

Artikel Nr: 210222MW Hefetanks [3 Stück] / Hefekeller mit Membranfiltration

Artikel Nr: 210223MW Separator / Tellerzentrifuge

Artikel Nr: 210224MW Drucktanks [4 Stück] / stehende kühlbare Edelstahltanks mit Isolierung

Artikel Nr: 210225MW Kurzzeiterhitzungsanlage (KZE) / Inline-Pasteurisierungsanlage

Artikel Nr: 210226MW Kieselgurfilter (Rahmenfilter) / Anschwemmfilter mit Kieselgurdosage

Artikel Nr: 210227MW Keg-Reinigungs und Abfüllanlage / mit 5 Behandlungsköpfen

Artikel Nr: 210228MW Glasflaschenabfülllinie / Mehrweglinie; Baujahre 1990 - 2011

Artikel Nr: 210229MW Wassertanks [4 Stück] / stehende Edelstahltanks

Artikel Nr: 210230MW CIP-Anlage / mit 5 teilweise beheizten Behältern

Artikel Nr: 210231MW Dampferzeuger [2 Stück] / gasbeheizt

Artikel Nr: 210232MW Druckluftanlage / Kompressoren mit Ölfiltern, Kältetrocknern und Drucklufttanks

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Artikel Nr: 210233MW Wasseraufbereitungsanlage / Umkehrosmoseanlage mit Wasserenthärtung

Schroterei Schrotanlage mit 4-Walzen-Mühle

Malzschrotungsanlage

bestehend aus den folgenden Komponenten:

- Malzlagerbehälter, auf Füßen stehend, mit Waage

- Malzförderung mit Aufgabetrichter

- 4-Walzen-Mühle (Künzel, 1996)

- stehender Behälter als Schrotrumpf

- Vormaischvorrichtung (Nordhausen, 1996) aus Edelstahl mit Exzenterschneckenpumpe (Netzsch)

Die Anlage kommt mit Arbeitsplattform und Treppengeländer.

Technische Daten:

Maschine: Schroterei

Schrotanlage mit 4-Walzen-Mühle

Hersteller: Künzel

Ausstattung: Malzlagerbehälter mit Waage, Malztransport mit Aufgabetrichter,

Walzenmühle, Schrotrumpf, Vormaischer, Exzenterschneckenpumpe,

Arbeitsplattform mit Treppen

5-Geräte-Sudhaus

dampfbeheiztes Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Dampfbeheiztes 5-Geräte-Sudhaus mit Sudgefäßen aus Edelstahl.

Bestehend aus den folgenden Komponenten:

- 2 Stück Maischepfannen (Nordhausen, 1996, Totalinhalt jeweils: 90,5 hl), komplett aus Edelstahl, mit Seiten- und Bodenheizung. Die Welle des Rührwerks führt jeweils durch den Boden und wird von unten angetrieben. Beide Gefäße sind mit Reinigungsleitung und CIP-Kugel ausgestattet. Die Heizfläche beträgt insgesamt 7,26 m².

- Läuterbottich (Nordhausen, 1996, Totalinhalt: 110 hl) mit Senkboden, Hackwerk, Nachgusssspritzring, sowie Reinigungsleitung mit CIP-Kugel. Das Gefäß ist außerdem mit einer Treberfördervorrichtung ausgestattet.

- Hopfengabevorrichtung mit 2 stehenden konischen Edelstahlgefäßen (Nordhausen, 1996, Totalinhalt jeweils 38 l), jeweils mit aufschraubbarem Deckel und Auslaufleitung im Konus. - Spindelstation aus Edelstahl.

- Würzepfanne (Nordhausen, 1996, Totalinhalt: 129 hl) aus Edelstahl mit Innenkocher, Pfannendunstkondensator sowie Reinigungsleitung mit zwei Spritzköpfen (für Pfanne und Innenkocher)

- Whirlpool aus Edelstahl (Nordhausen, 1996, Totalinhalt 115 hl) mit Reinigungsleitung und CIP-Kugel sowie Trubentfernungssystem.

- Plattenwärmetauscher als Würzekühler (Südmo, 1996) aus 140 Platten mit einer Leistung von 100 hl/h

- Steuerschaltschrank

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Technische Daten:

Maschine: 5-Geräte-Sudhaus dampfbeheiztes Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Hersteller: Apparatebau Nordhausen

Baujahr: 1996

Kapazität(en): Ausschlagwürzekapazität: 8000 l

Bedienung/Steuerung: erneuerte Sudhaussteuerung (Siemens S7)

Werkstoff/Material: Edelstahl

Basis/Trägerkonstruktion: auf Edelstahlfüßen

Ausstattung: 2 x Maischepfanne, Läuterbottich mit Treberaustrag,

Würzepfanne mit Innenkocher,

Hopfengabevorrichtung, Spindelstation, Whirlpool,

Würzekühler, Steuerschrank

Gär- und Lagertanks [18 Stück]

Gärkeller mit stehenden kühlbaren Edelstahltanks; Baujahr 1996-2011

Gärkeller, bestehend aus folgenden Tanks und ausgestattet mit folgenden Komponenten:

- 5 Stück zylindrokonische Gär- und Lagertanks (Nordhausen, 1996) mit einem Inhalt von jeweils 190,5 hl, 2,1 bar Überdruckkapazität, Isolierung und jeweils drei Mantelkühlzonen

- 5 Stück zylindrokonische Gär- und Lagertanks (Nordhausen, 1996) mit einem Inhalt von jeweils 282 hl, 2,1 bar Überdruckkapazität, Isolierung und jeweils 3 Mantelkühlzonen

- 2 Stück stehende Gär- und Lagertanks (Nordhausen, 2004) mit jeweils 534 hl Inhalt, 2 bar Überdruckkapazität, Isolierung und jeweils 2 Mantelkühlzonen

- 2 Stück stehende Gär- und Lagertanks (Nordhausen, 2011) mit jeweils 544 hl Inhalt, 2 bar Überdruckkapazität, Isolierung und jeweils 2 Mantelkühlzonen

- 4 Stück stehende Gär- und Lagertanks (Nordhausen, 2006) mit jeweils 24,5 hl Inhalt, 1 bar Überdruckkapazität, Isolierung und jeweils zwei Mantelkühlzonen

- Verschneidbock (Nordhausen, 1996) mit 4 Laternen

Technische Daten:

Maschine: Gär- und Lagertanks [18 Stück]

Gärkeller mit stehenden kühlbaren Edelstahltanks;

Baujahr 1996-2011

Hersteller: Apparatebau Nordhausen

Werkstoff/

Material: Edelstahl 1.4301 (AISI 304)

Ausstattung: 5 x ZKG 190,5 hl; 5 x ZKG 282 hl;

2 x Gär-/Lagertank 534 hl,

2 x Gär-/Lagertank 544 hl,

4 x Gär-/Lagertank 24,5 hl,

Verschneidbock

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Hefetanks [3 Stück]

Hefekeller mit Membranfiltration

Hefekeller mit Filtrationsanlage, bestehend aus den folgenden Komponenten:

- Flotationstank (Nordhausen, 1996)

- stehender Edelstahltank mit einem Inhalt von 115 hl

- Hefeaufbewahrungstank (Nordhausen, 1996)

- stehender Edelstahltank mit einem Inhalt von 44 hl, 0,8 bar Überdruckkapazität und 2 Mantelkühlzonen

- Hefeherführungstank (Nordhausen, 1996)

- stehender Edelstahltank mit 11 hl Inhalt, 0,8 bar Überdruckkapazität und einer Mantelkühlzone

- Membranfiltrationsanlage mit Modulen für Mikro- und Ultrafiltration, auf Edelstahlrahmen mit Pumpe, Rohrleitungen, Schaltschrank und diversen Armaturen

Technische Daten:

Maschine: Hefetanks [3 Stück]

Hefekeller mit Membranfiltration

Hersteller: Apparatebau Nordhausen

Baujahr: 1996

Ausstattung: Flotationstank, Hefeaufbewahrungstank,

Hefeherführungstank, Membranfiltrationsanlage

Separator

Tellerzentrifuge

Zentrifuge zur Bierfiltration

Technische Daten:

Maschine: Separator

Tellerzentrifuge

Hersteller: GEA Westfalia

Maschinentyp: GSE 30

Baujahr: 2011

Kapazität(en): Leistung: 2.500 - 10.000 l/h

Betriebstemperatur: 5 - 100 °C

Betriebsüberdruck: 1 bar

Drucktanks [4 Stück]

stehende kühlbare Edelstahltanks mit Isolierung

4 Stück stehende isolierte und kühlbare Drucktanks aus Edelstahl, davon:

- 2 Stück mit einem Inhalt von 85,6 hl (Nordhausen, 2006)

mit 3 bar Überdruckkapazität und einer Mantelkühlzone

- 2 Stück mit einem Inhalt von 188 hl (Nordhausen, 1996)

mit 3 bar Überdruckkapazität und einer Mantelkühlzone

Technische Daten:

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Maschine: Drucktanks [4 Stück]

stehende kühlbare Edelstahltanks mit Isolierung

Hersteller: Apparatebau Nordhausen

Baujahr: 1996

Werkstoff/Material: Edelstahl

Ausstattung: 2 x Drucktank 85,6 hl; 2 x Drucktank 188 hl

Kurzzeiterhitzungsanlage (KZE)

Inline-Pasteurisierungsanlage

Kurzzeiterhitzungsanlage zur Pasteurisation von Bier.

Technische Daten:

Maschine: Kurzzeiterhitzungsanlage (KZE)

Inline-Pasteurisierungsanlage

Hersteller: Alfa Laval

Baujahr: 1996

Kapazität(en): Leistung: 5000 l/h

Ausstattung: Plattenwärmetauscher, Heißhaltestrecken, Pumpen,

diverse Armaturen, Schaltschrank

Kieselgurfilter (Rahmenfilter)

Anschwemmfilter mit Kieselgurdosage

Kieselgurfilter mit 23 Filterplatten, auf Rahmenkonstruktion mit diversen

Armaturen. Mit stehendem Rührwerksbehälter zur Kieselgurdosage und Schlauchpumpe.

Technische Daten:

Maschine: Kieselgurfilter (Rahmenfilter)

Anschwemmfilter mit Kieselgurdosage

Hersteller: Seitz-Werke

Maschinentyp: 60 A 100

Baujahr: 1989

Kapazität(en): Leistung: 5000 l/h

Keg-Reinigungs und Abfüllanlage

mit 5 Behandlungsköpfen

Technische Daten:

Maschine: Keg-Reinigungs und Abfüllanlage mit 5 Behandlungsköpfen

Hersteller: m+f

Maschinentyp: MI A 5/4

Baujahr: 1996

Kapazität(en): Leistung: 40 - 60 Kegs/h

Spannung: 230/400 V

Frequenz: 50 Hz

Druckluft: 6,5 bar

Ausstattung: Keg-Reinigungs- und Fülllinie, Keg-Außenwascher,

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Keg-Transport, CIP-Anlage mit 3 Behältern

Glasflaschenabfülllinie

Mehrweglinie; Baujahre 1990 - 2011

Abfülllinie für Glasflaschen, bestehend aus den folgenden Komponenten:

- Auspacker (Foodlogistik, 1996) mit einem Packkopf

- Kastenwascher (GM)

- Flaschenreinigungsmaschine (GM, 1996), Einendmaschine mit 12 Zellen pro Reihe und insgesamt 1944 Flaschenzellen. Leistung: 8.500 Fl/h

- Leerflascheninspektor (Loell, 2011) mit einer Leistung von bis zu 65.000 Fl/h

- Flaschenfüller und -verschließer (Krones, 1990) mit einer Leistung von 15.500 Fl/h. 2012 generalüberholt

- Etikettiermaschine (Krones, 1996) mit einer Leistung von ca. 10.000 Fl/h

- Etiketten- und Füllstandsinspektor (miho, 1997)

Technische Daten:

Maschine: Glasflaschenabfülllinie

Mehrweglinie; Baujahre 1990 - 2011

Hersteller: Diverse

Kapazität(en): Leistung am Füller: 15500 Fl/h

Ausstattung: Auspacker, Kastenwascher,

Flaschenreinigungsmaschine, Leerflascheninspektor,

Flaschenfüller und -verschließer,

Etikettiermaschine, Etiketten- und Füllhöheninspektor

Wassertanks [4 Stück]

stehende Edelstahltanks

2 Stück stehende Edelstahltanks mit einem Volumen von jeweils 318 hl, davon:

- 1 Stück als Heißwassertank, beheizbar mit einer Heizfläche von 10 m² und isoliert, 3,9 bar Betriebsüberdruck

-1 Stück als Kaltwassertank

Dazu 2 Stück kleine Drucktanks mit einem Volumen von jeweils 66 l und einem Betriebsüberdruck von bis zu 3 bar.

Technische Daten:

Maschine: Wassertanks [4 Stück]

stehende Edelstahltanks

Hersteller: Apparatebau Nordhausen

Baujahr: 1996

Kapazität(en): Kapazität jeweils: 31800 l

Werkstoff/Material: Edelstahl

B**asis/Trägerkonstruktion:** auf Füßen stehend

Ausstattung: 2 x Tank 318 hl (davon 1 x beheizt, isoliert,

mit 3 bar Überdruck), 2 x Drucktank 0,66 hl

CIP-Anlage

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

mit 5 teilweise beheizten Behältern

CIP-Anlage mit 5 konischen Tanks mit einem Inhalt von jeweils 24,5 hl. 2 dieser Tanks sind mit Dampf beheizbar, isoliert und haben einen Betriebsüberdruck von 3 bar. CIP-Vorlaufpumpe sowie diverse Rohrleitungen und Armaturen sind enthalten.

Technische Daten:

Maschine: CIP-Anlage mit 5 teilweise beheizten Behältern

Hersteller: Apparatebau Nordhausen

Baujahr: 1996

Kapazität(en): Behältergröße jeweils: 2450 l

Werkstoff/Material: Edelstahl

Basis/Trägerkonstruktion: auf Füßen stehende, konische Behälter

Ausstattung: 5 x CIP-Tank (davon 2 Stück beheizt, isoliert,

mit 3 bar Überdruck), Vorlaufpumpe, diverse Rohrleitungen und Armaturen

Dampferzeuger [2 Stück]

gasbeheizt

Gasbetriebene Dampferzeuger mit Brenner.

Technische Daten:

Maschine: Dampferzeuger [2 Stück] gasbeheizt

Hersteller: Clayton

Kommissions-/Auftrags-Nr.: 18560/2

Maschinentyp: CSMG-30-SE

Baujahr: 2018

Kapazität(en): Leistung jeweils: 469 kg/h

Betriebsüberdruck: 10 bar Inhalt jeweils: 80,1 l

Nennwärmeleistung jeweils: 294 kW

Ausstattung: Dampferzeuger, Gasbrenner

Druckluftanlage

Kompressoren mit Ölfiltern, Kältetrocknern und Drucklufttanks

Druckluftanlage bestehend aus den folgenden Komponenten:

- 2 Stück öleingespritzter Schraubenkompressoren (Atlas Copco)
- Druckluftkältetrockner
- Ölfilter
- stehender Drucklufttank (500 l, 11 bar)
- liegender Drucklufttank (10.000 l, 11 bar)

Technische Daten:

Maschine: Druckluftanlage

Kompressoren mit Ölfiltern,

Kältetrocknern und Drucklufttanks

Hersteller: Atlas Copco

Maschinentyp: GA 18 P / GA 7 P

100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen

Baujahr: 1997

Kapazität(en): Luft Liefermenge Kompressor 1: 2,64 m³/min;

Luft Liefermenge Kompressor 2: 0,93 m³/min

maximaler Betriebsdruck Kompressoren jeweils: 10 bar

Drehzahl jeweils : 3000 1/min

Ausstattung: 2 x Druckluftkompressor, Ölfilter, Kältetrocker, 2 x Drucklufttanks

Wasseraufbereitungsanlage

Umkehrosmoseanlage mit Wasserenthärtung

Zweistufige Wasseraufbereitung mit zwei NaCl-Ionentauschern im

Pendelbetrieb und nachgeschalteter Umkehrosmose.

Technische Daten:

Maschine: Wasseraufbereitungsanlage Umkehrosmoseanlage mit Wasserenthärtung

Hersteller: Grünbeck

Baujahr: 1996

Kapazität(en): Leistung Permeat: 2500 l/h Einspeisung: 3250 l/h Konzentrat: 750 l/h max. Betriebsdruck: 16 bar

Leistung: 4,5 kW

Spannung: 230 / 400 V

Frequenz: 50 Hz

Wasser: 15 °C







100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen











100 hl Bierbrauerei mit dampfbeheiztem Sudhaus mit Edelstahlgefäßen



EUROlux GmbH & Co. KG
Hessheimer Weg 3-7
D-97753 Karlstadt-Karlburg
Tel: +49 (0) 9353 909050
info@eurolux.de

Sitz der Gesellschaft Würzburg
Registergericht: Amtsgericht Würzburg
HRA Nr. 7300
Geschäftsführung: Paul Lamprecht
Gerichtsstand: Würzburg
Ust-IdNr. DE 297 603 191
Steuer-Nr. 231/158/51403

Raiffeisenbank Main Spessart eG Lohr a. Main
BIC: GENODEF1GEM
IBAN: DE89 7906 9150 0001 6523 20