53.700 Liter Gresser Brauwassertank isoliert

Eigenschaften

Volumen	53.700 L
Werkstoff	V2A (AISI 304) 1.4301
Hersteller	Gresser
Ausführung	Isolierung
Gesamthöhe	10.500 mm
Durchmesser innen	2800 mm

EURO specialist in tanks

3.000 Tanks auf Lager

Weitere Eigenschaften

Durchmesser außen	3.230 mm
Oberfläche innen	2B=IIIC geschliffen
Oberfläche außen	2B=IIIC geschliffen
Baujahr	2.022

Kat-Nr.	Zustand	Stück
26-0031EUBA	**Gebraucht**	**2**

Preis auf Anfrage





Beschreibung

MJ UNI HUTT 027-500

- Spezifisches Gewicht des Mediums: 1,00 to/m³
- Betriebsdruck: Drucklos
- Wandstärke Unterboden: ca. 5,0 mm
- Wandstärke Oberboden: ca. 4,0 mm
- Wandstärke Mantel / Zylinder: ca. 3 mm
- Betriebstemperatur: -10/ +50°C
- Typenschild vorhanden
- Hersteller: Gresser
- Baujahr: 2022

Material / Beschaffenheit:

- Material Innenmantel: Edelstahl
- Werkstoff: V2A-1.4301 (AISI 304)

53.700 Liter Gresser Brauwassertank isoliert

• Oberfläche außen: Gebeizt und passiviert
• Oberfläche innen: Walzblank
• Schweißnähte innen verschliffen
• Anmerkungen: Boden innen vollflachig geschliffen (Ra<0,8 µm)
• Schweißnähte innen geschliffen (Ra<0,8 µm)

Isolierung:

• Isolierung vorhanden
• Isolierstärke: ca. 150 mm
• Isoliermaterial: PU-Schaum
• Material Isoliermantel: Aluminium
• Isoliermantel: Trapezblech
• Anmerkungen: Oberbodenverkleidung aus Edelstahl (2,5 mm)

Ausstattung:

• Bodenart oben: Kegelboden
• Bodenart unten: Flachboden

Oberboden:

• 1 x Isolierhaube DN 800
• 1 x Spritzrohr DN 25 mit Leitung DN 40 auf Bedienungshöhe herabgeführt
• 1 x Überlauf DN 80 mit Fallrohr
• 2 x Kranösen
• 4 x Podestkonsolen
• 1 x Gewindemuffe 3/4" (Grenzstandmeldung)

Mantel:

• 1 x Ovales Mannloch (340 x 440 mm) mit Isolierkragen
• 1 x Anschluss DN 10 mit Probenahmehahn
• 1 x Restentleerung DN 50
• 1 x CIP-Leitung DN 40
• 1 x Gewindemuffe für Temperaturfühler mit Isolierdose
• 1 x Gewindemuffe mit DRD-Flansch (für Inhaltsmessung) mit Isolierdose
• 1 x Aseptik-Nutflansch DN 100 (Einlauf)
• 1 x Aseptik-Nutflansch DN 50 (Einlauf)
• 1 x ASeptik-Nutflansch DN 65 (Auslauf)
• 1 x Kondensatrohr DN 20
• 1 x Kabelrohr DN 20

Dokumentation

Zeichnung

53.700 Liter Gresser Brauwassertank isoliert







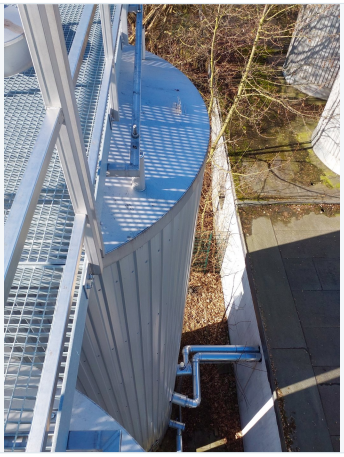




53.700 Liter Gresser Brauwassertank isoliert













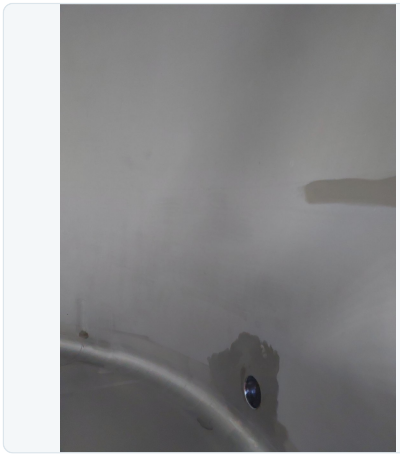
53.700 Liter Gresser Brauwassertank isoliert



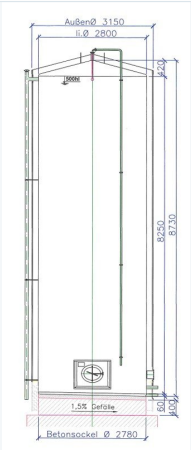


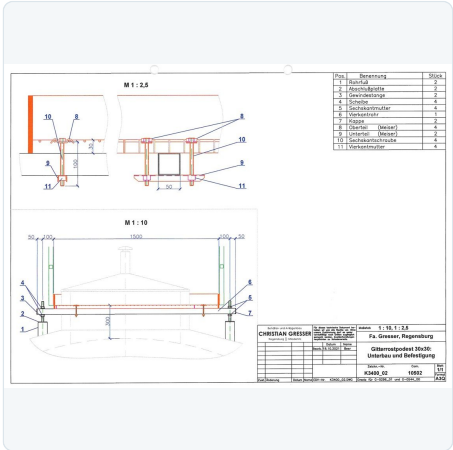












MENGE	BEZEICHNUNG
	Com-Nr. 10502 Fabrik-Nummer: 11092
1	**Kaltwassertank (Rohwasser) outdoor**
	Fabrikat: Christian Gresser Behälter- und Anlagenbau GmbH
	Werkstoff-Nr. 1.4301 2B DIN EN 10028-7 AD W2
	drucklos
	li.Ø = 2.800 mm li. Höhe = 8.980 mm Inhalt = 53.700 Liter
	Ø Isolierung = 3.150 mm
	Tankausstattung:
1	Dom DN 600 (475mm hoch) mit Haube
1	Spritzrohr DN 25, herausnehmbar, mit Sprühkopf B3-2 (12,8m³/h bei 2,5bar)
1	Reinigungsanschluss DN 65 am Oberboden (Verschraubung)
1	Reinigungsleitung DN 40, in der Isolierung vom Dom heruntergezogen,
	in Bedienhöhe mit Gewinde endend
1	Kondensatrohr DN 20, in der Isolierung vom Dom heruntergeführt,
	280mm unter dem Unterboden mit Schweißende

PRODUKTDATENBLATT / Kat-Nr. 26-0031EUBA

53.700 Liter Gresser Brauwassertank isoliert

MENGE	BEZEICHNUNG
1	Überlauf DN 80, oben in den Zylinder eingebunden, mit T-Stück und Haube,
	außerhalb der Isolierung heruntergeführt, 280mm unter dem Unterboden
	mit Schweißende
1	Elektro-Leerrohr DN 32, in der Isolierung vom Dom heruntergezogen,
	280mm unter dem Unterboden mit Schweißende
1	Einlauf DN 100 (Flansch)
1	Auslauf DN 80 (Flansch)
1	Einlauf DN 65 (Flansch) mit Muffe EMS-132 für Anschluss Leeermeldung
1	Restablauf DN 50 (Gewinde)
1	Mannlochverschluss 340 x 440mm, mit Kautschuk-Dichtung
1	Mannloch-Isolierkragen 600 x 760mm
1	Anschluss für Vollmeldung: Verschraubung DN 40 mit Blindkegel
1	Anschluss für PT-100-Anlegefühler: Muffe G ½"
	in Isolierdose DN 200, mit angeschraubtem Deckel
1	Anschluss für Inhaltsmessung: DRD-Flansch
	in Isolierdose DN 200, mit angeschraubtem Deckel

MENGE	BEZEICHNUNG	
1	Typenschild	
1	Podestkonsole in U-Form, höhenverstellbar, auf Rohrfüßen DN 80	
2	Kranösen am Oberboden	
1	Kranöse unten am Zylinder	
6	Ankerbleche 400 x 80 x 6mm, mit Ankerstange M20, Scheibe, Mutter + Kleber	
1	Korrosionsschutzanstrich 2-lagig, nach AGI Blatt Q 151, 2 x 80 µm dick	
1	Oberboden und Zylinder mit Isolierung aus 150mm PU-Schaum	
1	Isolierverkleidung, bestehend aus:	
	Oberboden:	Regendach150°, Ø 3.150mm, Werkstoff-Nr. 1.4301
	Zylinder:	Alu-Trapezblech 20 x 125mm, RAL 9006, große Sicke außen
1	Podest (Stahl, verzinkt) mit angeschraubtem Edelstahl-Geländer	
	Anschlussisolierung (Wolle und Blech)	
	Rohre	geschweißt, nach DIN 11850 / DIN EN 10357
	Verschraubung	nach DIN 11851, mit NBR-Dichtung
	Flansche	Aseptik-Nutflansch nach DIN 11864-2 am Tank,
		Gegenflansch, EPDM-Dichtung + Veschraubungen lose

MENGE	BEZEICHNUNG
	Com-Nr. 10502 Fabrik-Nummer: 11093
1	**Kaltwassertank (Umkehrosmose), outdoor**
	Fabrikat: Christian Gresser Behälter- und Anlagenbau GmbH
	Werkstoff-Nr. 1.4301 2B DIN EN 10028-7 AD W2
	drucklos
	li.Ø = 2.800 mm li. Höhe = 8.980 mm Inhalt = 53.700 Liter
	Ø Isolierung = 3.150 mm
	Tankausstattung:
1	Dom DN 600 (475mm hoch) mit Haube
1	Spritzrohr DN 25, herausnehmbar, mit Sprühkopf B3-2 (12,8m³/h bei 2,5bar)
1	Reinigungsanschluss DN 65 am Oberboden (Verschraubung)
1	Reinigungsleitung DN 40, in der Isolierung vom Dom heruntergezogen,
	in Bedienhöhe mit Gewinde endend
1	Kondensatrohr DN 20, in der Isolierung vom Dom heruntergeführt,
	280mm unter dem Unterboden mit Schweißende

MENGE	BEZEICHNUNG
1	Überlauf DN 80, oben in den Zylinder eingebunden, mit T-Stück und Haube,
	außerhalb der Isolierung heruntergeführt, 280mm unter dem Unterboden
	mit Schweißende
1	Elektro-Leerrohr DN 32, in der Isolierung vom Dom heruntergezogen,
	280mm unter dem Unterboden mit Schweißende
2	Ausläufe DN 80 (Flansch)
1	Auslauf DN 80 (Flansch)
1	Einlauf DN 65 (Flansch)
1	Restablauf DN 50 (Gewinde)
1	Mannlochverschluss 340 x 440mm, mit Kautschuk-Dichtung
1	Mannloch-Isolierkragen 600 x 760mm
1	Anschluss für Vollmeldung: Verschraubung DN 40 mit Blindkegel
1	Anschluss für PT-100-Anlegefühler: Muffe G ½"
	in Isolierdose DN 200, mit angeschraubtem Deckel
1	Anschluss für Inhaltsmessung: DRD-Flansch
	in Isolierdose DN 200, mit angeschraubtem Deckel
1	angeschraubter Probehahn mit gerader Tülle

MENGE	BEZEICHNUNG	
1	Typenschild	
1	Podestkonsole in U-Form, höhenverstellbar, auf Rohrfüßen DN 80	
2	Kranösen am Oberboden	
1	Kranöse unten am Zylinder	
6	Ankerbleche 400 x 80 x 6mm, mit Ankerstange M20, Scheibe, Mutter + Kleber	
1	Korrosionsschutzanstrich 2-lagig, nach AGI Blatt Q 151, 2 x 80 µm dick	
1	Oberboden und Zylinder mit Isolierung aus 150mm PU-Schaum	
1	Isolierverkleidung, bestehend aus:	
	Oberboden:	Regendach150°, Ø 3.150mm, Werkstoff-Nr. 1.4301
	Zylinder:	Alu-Trapezblech 20 x 125mm, RAL 9006, große Sicke außen
1	Podest (Stahl, verzinkt) mit angeschraubtem Edelstahl-Geländer	
1	Aufstiegsleiter mit Rückenschutz (Stahl, verzinkt)	
	Anschlussisolierung (Wolle und Blech)	
	Rohre	geschweißt, nach DIN 11850 / DIN EN 10357
	Verschraubung	nach DIN 11851, mit NBR-Dichtung
	Flansche	Aseptik-Nutflansch nach DIN 11864-2 am Tank,
		Gegenflansch, EPDM-Dichtung + Veschraubungen lose

EUROlux GmbH & Co. KG
Hessheimer Weg 3-7
D-97753 Karlstadt-Karlburg
Tel: +49 (0) 9353 909050
info@eurolux.de

Sitz der Gesellschaft Würzburg
Registergericht: Amtsgericht Würzburg
HRA Nr. 7300
Geschäftsführung: Paul Lamprecht
Gerichtsstand: Würzburg
Ust-IdNr. DE 297 603 191
Steuer-Nr. 231/158/51403

Raiffeisenbank Main Spessart eG Lohr a. Main
BIC: GENODEF1GEM
IBAN: DE89 7906 9150 0001 6523 20